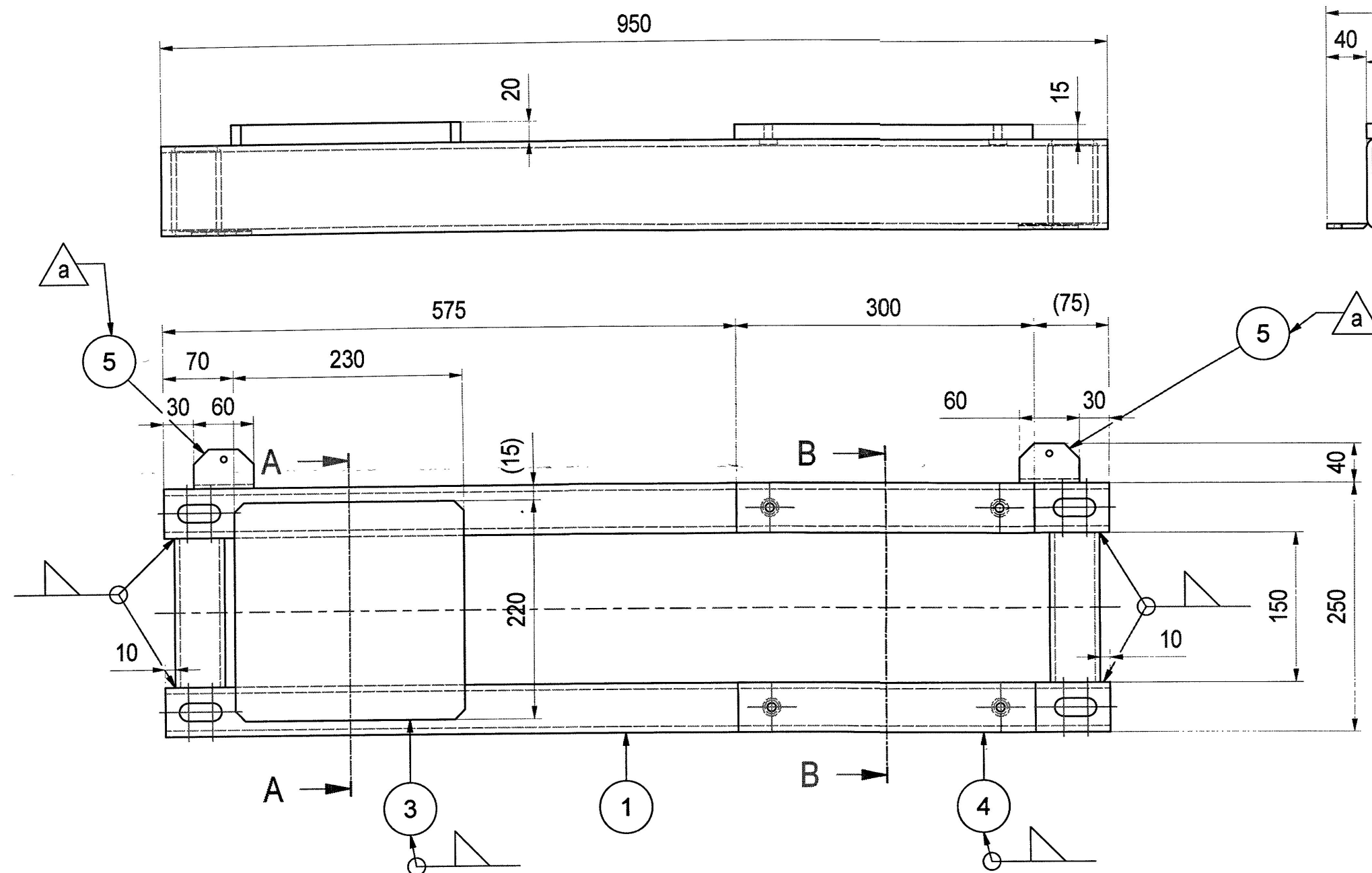
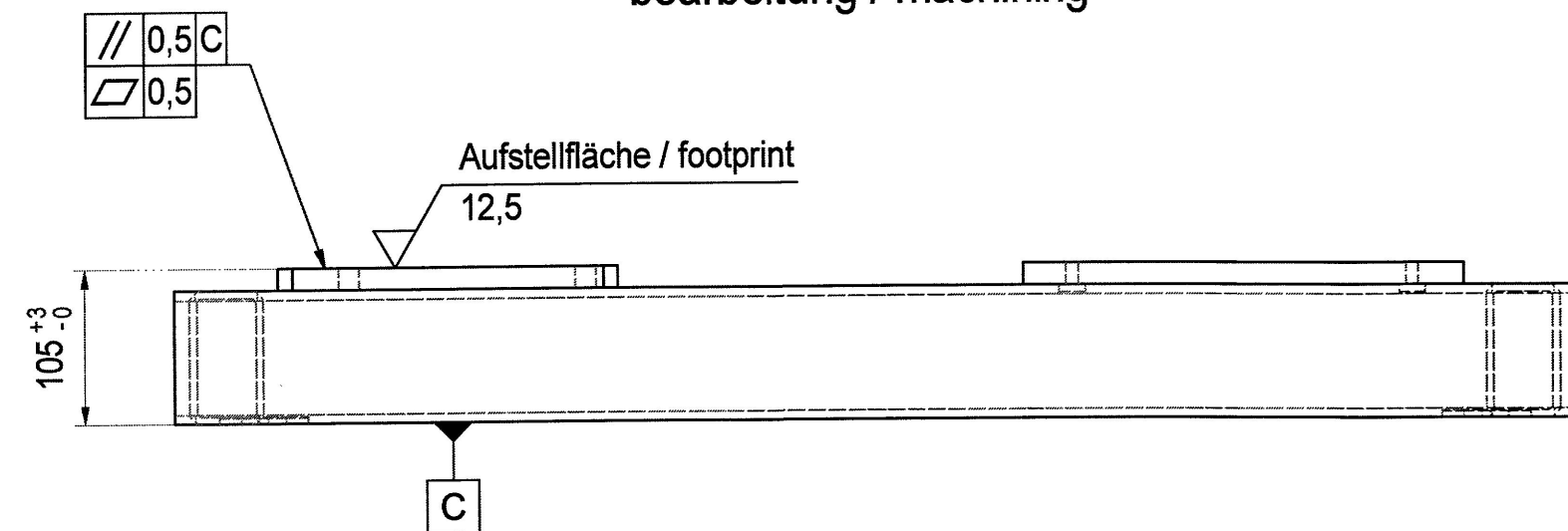


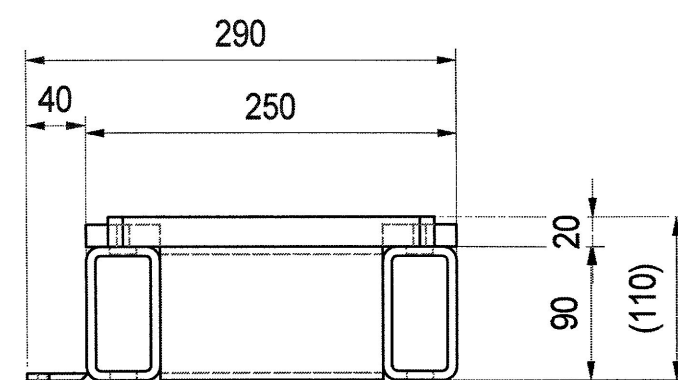
Svařování
Schweißteil / weldment



Obrábění
bearbeitung / machining



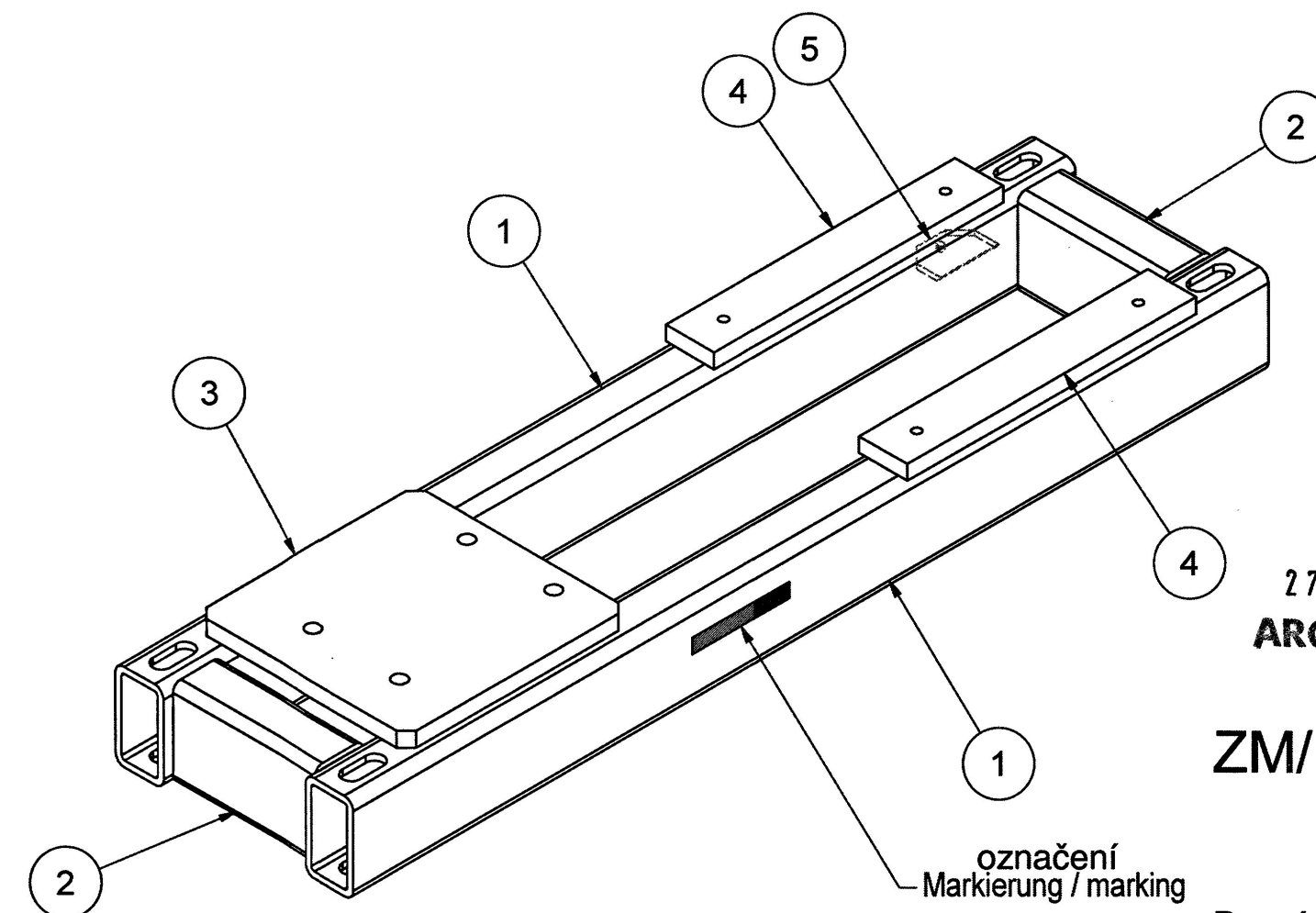
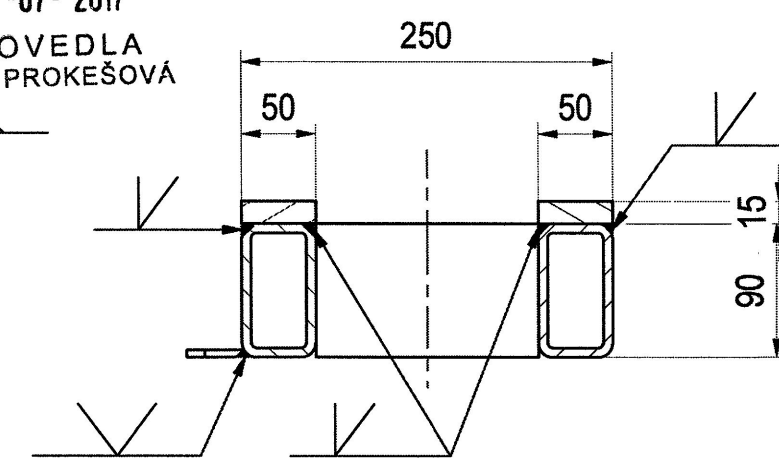
A-A (1 : 5)



PŘEKLAD

26-07-2017
PROVEDLA
JANA PROKEŠOVA

B-B (1 : 5)



27-07-2017
ARCHIV

ZM/17/00485

Poznámka:
Po opracování zinkování
Note:
Verzinken nach Bearbeitung

After machining to be galvanized

| a | Pos. 5 hinzugefügt | 11.12.2015 | Ton J |
|------------------|--------------------|------------|-----------|
| REV | BEZEICHNUNG | DATUM | GENEHMIGT |
| REVISIONSVERLAUF | | | |

| Pos | Art.Nr. | Anz | Pos.R | Cod | Bezeichnung | Werkstoff | (kg) St. | (kg) ges. | Best.Nr./Zng.Nr. | B/Z R | Behandlung |
|-----|----------|-----|-------|-----|-----------------------|-----------|----------|-----------|---------------------|-------|------------|
| 5 | 50017551 | 2 | | | Bl.5...40x60mm | S235JRG2 | 0,08 | 0,161 | RM120.D0.08.100-05 | | |
| 4 | 50016354 | 2 | | | Fl.50x15...300mm | S355J2G3 | 1,756 | 3,511 | RM80N.DG0.09.500-04 | | |
| 3 | 50016353 | 1 | | | Bl.20...220x230mm | S355J2G3 | 7,923 | 7,923 | RM80N.DG0.09.500-03 | | |
| 2 | 50016352 | 2 | | | RHP 90x50x5,0...150mm | S235JRG2 | 1,477 | 2,954 | RM80N.DG0.09.500-02 | | |
| 1 | 50016351 | 2 | | | RHP 90x50x6,3...950mm | S235JRG2 | 11,318 | 22,635 | RM80N.DG0.09.500-01 | | |

Svařování
Pokud není uvedeno
jinak, souvislý svár

| |
|---|
| Schweißnähte a= 3 Weldes alle Schweißnähte durchgehend / continuous welded seams falls nicht anders angegeben / unless noted otherwise |
| Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktion General tolerances for welded structure ISO 13920-BF |
| Bewertung von Unregelmäßigkeiten in Schweißnähten Quality level for imperfections DIN EN ISO 5817 |
| Bewertungsgruppe / quality level: D (B, C) |

| | | | | | |
|---|---|---------------------------------|---------------------------------------|--|----------------------------|
| Benennung / Title Hydraulik Modul Rahmen Hydraulic module frame | Dateiname / filename: E00079144A.idw | Art.Nr. / item no.: 50016350 | Werkstoff / Material: S235JRG2 | Behandlung / conditioning: verzinkt | Masse / Mass: 35,132 kg |
| Zeichnungsnummer / ident number: RM80N.DG0.09.500 | Format / Size: A2 | Maßstab / Scale: 1 : 5 | Datum Date 17.09.2015 | Gezeichnet Drawn Ton J | Name Name Ton J |
| | Blatt / Page: 1 / 1 | Projektion: ISO 128-30 | Kontrolliert Checked 03.05.2016 | | |